

NUMERO D'INSTALLATION	586	
TYPE D'INSTALLATION	TRAIN A BANDES	62
PAYS	FRANCE	20
SOCIETE	SOLLAC MEDITERRANEE	200120
LOCALISATION	FOS-SUR-MER	200121
INSTALLATION N°	1	
DERNIERE MISE A JOUR	16/08/2000	
ETAT DE L' INSTALLATION	EN EXPLOITATION	4
CONSTRUCTEUR A)	SECIM, FR	2900
CONSTRUCTEUR B)	UNITED ENG., US	3210
ANNEE DE DEMARRAGE	1973	
DERNIERE MODERNISATION	1995	
TYPE DE TRAIN	CONTINU	1
FOURS DE RECHAUFFAGE: NOMBRE	3	
FOURS DE RECHAUFFAGE: TYPE	FOUR A LONGERONS	3
CAPACITE TOTALE DE RECHAUFFAGE	T/H 1050	
DEGRO.: NOMBRE DE CAGES DUO	3	
CAGES DUO: DIA. MAX. CYL.	MM 1430	
CAGES DUO: LARGEUR DE TABLE	MM 2260	
DEGRO.: NOMBRE DE CAGES QUARTO	2	
CAGES QUARTO: DIA. MAX. CYL. TRAV.	MM 1170	
CAGES QUARTO: LONG. CYL. TRAV.	MM 2285	
EDGERS: NOMBRE TOTAL	4	
COILBOX	NON	2
FINISSEUR: NOMBRE DE CAGES	6	
FINISSEUR: TYPE DE CAGE	QUARTO + 3 QUARTO CVC	33
FINISSEUR: PUISSANCE TOT. DU TRAIN	KW 67200	
FINISSEUR: TYPE DE SERRAGE	HYDRAULIQUE	2
FINISSEUR: DIA. MAX. CYL. TRAV.	MM 775	
FINISSEUR: LONG. CYL. TRAV.	MM 2285	
VITESSE DE LAMINAGE MAX.	M/S 27	
NOMBRES DE BOBINEUSES	4	
POIDS DES COILS: MAX.	T 38	
LARGEUR DE BANDE: MAX.	MM 2200	
EPAISSEUR DE BANDE: MIN.	MM 1,2	
EPAISSEUR DE BANDE: MAX.	MM 16	
CAPACITE NOMINALE	1000 T/AN 4400	
REFERENCE 1: PERIODIQUE	REVUE DE METALLURGIE (PARIS)	51
REFERENCE 1: VOLUME	86	
REFERENCE 1: ANNEE	1989	
REFERENCE 1: NUMERO	3	
REFERENCE 1: PAGE	237	
REFERENCE 2: PERIODIQUE	IRON AND STEEL ENGINEER	2
REFERENCE 2: VOLUME		
REFERENCE 2: ANNEE	1977	
REFERENCE 2: NUMERO	1	
REFERENCE 2: PAGE	33	

INFORMATIONS ADDITIONNELLES

Brammenstauchpresse (SMS) / slab sizing press (SMS)

IMAGE